

Автономная некоммерческая организация профессионального образования  
Учебно-методический центр «ТРИАДА»

(АНО ПО УМЦ «ТРИАДА»)

УТВЕРЖДАЮ

Директор

\_\_\_\_\_ Т.А. Чупрова

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

### **Рабочая программа**

По дисциплине: «Основы слесарного дела»  
для профессионального обучения по профессии «Машинист экскаватора  
одноковшового»

Иркутск – 2019

**Цель обучения:** формирование у слушателей профессиональных знаний о слесарном деле и применение их на практике.

**В результате освоения дисциплины слушатель должен знать:**

- Знание структуры, химического состава, свойств материалов применяемых в производстве и эксплуатации техники.
- Виды слесарных работ. Правила техники безопасности при выполнении слесарных работ.

**В результате освоения дисциплины слушатель должен уметь:**

- Выполнять общие слесарные работы.
- Выполнять простейшие прочностные расчеты;
- Пользоваться инструментом.

**Тематический план**  
предмета «Основы слесарного дела»  
профессия «Машинист экскаватора одноковшового»

№ п/п	темы	Кол-во часов			
		всего	В т.ч. лекций	В т.ч. практич.	В т.ч. СРС
1	Введение. Рабочее место и организация труда слесаря. Разметка и ее назначение. Рубка и резка металла. Правка и гибка металла.	2	1	1	
2	Опиливание металла. Распиливание и припасовка. Шабрение. Притирка и доводки. Слесарная обработка отверстий. Сверление, зенкерование и развертывание отверстий.	2	1	1	
3	Понятие о резьбе. Понятие о клепке. Ручная и механическая клепка Понятие о пайке, лужении, склеивании.	2	2		
4	<b>Промежуточная аттестация. Зачет</b>	2			
	<b>ИТОГО</b>	<b>8</b>			

**Содержание программы**  
«Основы слесарного дела»

**Тема 1. Введение.** Виды слесарных работ. Правила техники безопасности при выполнении слесарных работ. Основные инструменты и приспособления при выполнении слесарных работ. Виды разметки, рубки, резки, гибки, правки металла. Инструмент.

**Тема 2.** Опиливание, шабрение, притирка, сверление, зенкерование, развертывание металла. Инструменты и приспособления.

**Тема 3.** Клёпка, её назначение и применение. Типы заклёпок по ГОСТу. Запрессовка, выпрессовка. Инструменты и приспособления, применяемые при запрессовке, выпрессовке. Паяние, лужение назначение и применение. Твёрдые и мягкие припои. Флюсы и их применение. Инструменты, приспособления и оборудование. Заливка подшипников и втулок. Сварка, её сущность и виды. Оборудование для электродуговой и газовой сварки. Подготовка изделий для сварки. Технология электродуговой и газовой сварки металлов. Контроль качества сварки. Приборы для контроля сварки.

**Вопросы для зачета.**

1. Виды слесарных работ. Виды рубки.
2. Инструменты, применяемые для обработки отверстий.
3. Виды правки.
4. Основные инструменты и приспособления при выполнении слесарных работ.
5. Типы заклёпок по ГОСТу.
6. Инструменты и приспособления, применяемые при запрессовке, выпрессовке.

7. Сварка, её сущность и виды.
8. Оборудование для электродуговой и газовой сварки. Подготовка изделий для сварки.
9. Технология электродуговой и газовой сварки металлов. Контроль качества сварки.
10. Приборы для контроля сварки.
11. Паяние, лужение назначение и применение.
12. Твёрдые и мягкие припои. Флюсы и их применение.
13. Клёпка, её назначение и применение.
14. Заливка подшипников и втулок.
15. Виды разметки, рубки, резки, гибки, правки металла.

**Основная литература:**

1. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело. М.: Академия, 2015 г.
2. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. М.: Академия, 2015 г.
3. Макиенко М.И. Слесарное дело с основами материаловедения, М. «Высшая школа» 2016 г.